



Schweißzertifikat


2306-1090-1.00369.HWKP.2016.002

In Übereinstimmung mit EN 1090-1 Tabelle B.1, wird hiermit folgendes erklärt:
Hersteller und Herstellwerk haben den Nachweis erbracht, dass die Anforderungen der Europäischen Norm EN 1090-2 für die Ausführung von Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile erfüllt werden.

Hersteller	SPM GmbH Am Wehrholz 8 57642 Alpenrod
Herstellerwerke	SPM GmbH Am Wehrholz 8 57642 Alpenrod
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008 + A1:2011
Ausführungsklassen	EXC 1 und EXC 2 nach EN 1090-2
Schweißprozesse <small>Referenznummer nach DIN EN ISO 4063</small>	141 - Wolfram-Inertgasschweißen 135 - Metall-Aktivgasschweißen (t-MAG)
Grundwerkstoffe	S235, S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 Nichtrostende Stähle 1.4301, 1.4307, 1.4541, 1.4401, 1.4404, 1.4571 bis S235 nach EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Dipl.-Ing. Ralph Brenner geb.: 19.12.1954 Schweißfachingenieur (IWE)
Unterstützer Schweißaufsichtsperson	Sebastian Paul geb.: 11.08.1980
Bemerkungen	Die vorgenannten Schweißprozesse dürfen nur durch qualifizierte Schweißer entsprechend EN 1090-2 Punkt 7.4.2 und mit qualifizierten Schweißverfahren entsprechend EN 1090-2 Punkt 7.4.1 ausgeführt werden. Bei der Verarbeitung von nichtrostenden Stählen ist in Deutschland die Zulassung Z-30.3-6 zu beachten.
Gültigkeitsbeginn	06.10.2017
Gültigkeit	Dieses Schweißzertifikat gilt nur in Verbindung mit dem Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle Nr. 2306-CPR-1090-1.00369.HWKP.2016.002 und nur solange dieses Gültigkeit hat, längstens jedoch bis zum nächsten Überwachungsstermin.
Nächste Überwachung	05.10.2019

Kaiserslautern, 19.07.2018




Dipl.-Ing. Theodor Henges
Leiter der Zertifizierungsstelle

